

Комплект CON/T Splice предназначен для подключения саморегулирующегося нагревательного кабеля к силовому сечением  $3 \times 1,5-2,5 \text{ мм}^2$  непосредственно на объекте с использованием огневых работ или работ со строительным феном. Максимальная рабочая температура  $125 \text{ }^\circ\text{C}$ . Также может использоваться для ремонта или наращивания длины секции.

## Состав комплекта:

Поз.	Описание	Кол-во, шт
1	Гильза медная луженая ГМЛ(о)-1.5/2.5	2
2	Гильза медная луженая ГМЛ(о)-2.5/6	1
3	Термоусадочная трубка ТУТнг-LS-3/1.5, (20 мм)	2
4	Термоусадочная трубка ТУТнг-LS-3/1.5, (35 мм)	2
5	Термоусадочная трубка ТУТнг-LS-6/2, (30 мм)	2
6	Термоусадочная трубка с клеем ТТК (3:1)-12/4 (95 мм)	1
7	Термоусадочная трубка с клеем ТТК (3:1)-18/6 (140 мм)	1
8	Стяжка кабельная КСС «NORD» 4x150	2

## Приспособления и инструменты для монтажа:

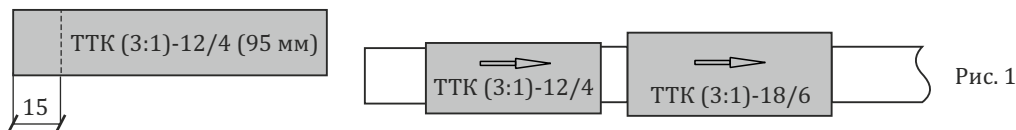
1. Линейка метрическая
2. Нож монтажный
3. Бокорезы
4. Плоскогубцы
5. Кримпер для обжима неизолированных гильз
6. Строительный фен или газовая горелка
7. Стрипер для снятия изоляции

## Монтаж соединительной муфты.

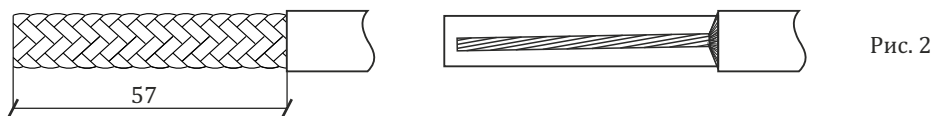
При соединении с питающим кабелем, обрезать от термоусадки (поз. 6) 15 мм (см. рис. 1).

**\*При ремонте или наращивании саморегулирующегося кабеля обрезать не нужно!**

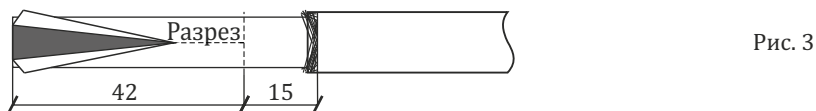
Надеть на греющий кабель термоусадку (поз. 7), затем термоусадку (поз. 6) (см. рис. 1).



Разрезать ножом и снять оболочку с конца греющего кабеля. Расплести оплетку заземления и скрутить ее в жгут (см. рис. 2).



Разрезать ножом изоляцию кабеля и снять ее, оставив 15 мм (см. рис. 3).



Кусачками сделать надрезы с торца и вытянуть плоскогубцами токопроводящие жилы из матрицы, затем обрезать ее по уровню изоляции (см. рис. 4).



Рис. 4

Обрезать 1 токопроводящую жилу кабеля и надеть на нее термоусадку (поз. 3). Надеть на вторую жилу термоусадку (поз. 4) и усадить обе термоусадки температурой 120°C. Надеть гильзы (поз.1) и обжать. Надеть термоусадки (поз. 5) (см. рис. 5). \*При ремонте или наращивании греющего кабеля оба конца греющего кабеля разделяются и муфтируются одинаково.

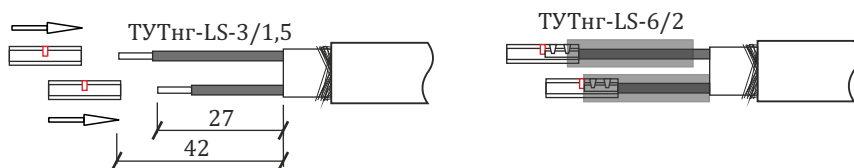


Рис. 5

Снять изоляцию с силового кабеля и зачистить концы на 7 мм. Вставить концы силового кабеля L и N в гильзы и обжать. Надвинуть термоусадки (поз. 5) на гильзы и усадить температурой 120°C (см. рис. 6).

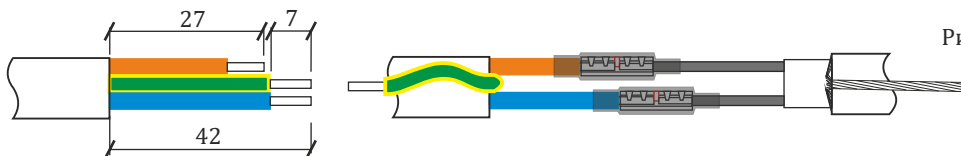


Рис. 6

Надвинуть термоусадку с клеевым слоем (поз. 6) и усадить ее температурой 120°C (см. рис. 7).

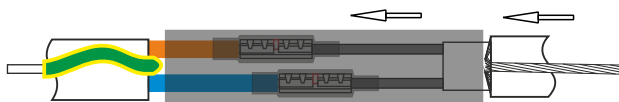


Рис. 7

Соединить РЕ-жилу с оплеткой гильзой (поз. 2) и обжать (см. рис. 8).



Рис. 8

Надвинуть термоусадку с клеевым слоем (поз. 7) и усадить строительным феном. Сразу после усадки затянуть края трубки стяжками (поз. 8) до проявления клеевого слоя (см. рис. 9).



Рис. 9