



Комплект CON/MT Splice

Комплект CON/MT Splice предназначен для наращивания, ремонта нагревательной секции на основе саморегулирующегося нагревательного кабеля во фторопластовой оболочке или подключения к силовому кабелю сечением $3 \times 1,5 \text{ мм}^2$ или $3 \times 2,5 \text{ мм}^2$ непосредственно на объекте с строительным феном или бутановой горелкой. Максимальная рабочая температура до $+260^\circ\text{C}$ и кратковременный нагрев до $+300^\circ\text{C}$.



ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»
Сертификат № ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.03655/23

Состав комплекта:

Поз.	Описание	Кол-во, шт
1	Гильза медная луженая ГМЛ(о)-1.5/2.5	2
2	Гильза медная луженая ГМЛ(о)-2.5/6	1
3	Трубка термоусаживаемая 4:1 PTFE-4/1 (13 мм)	2
4	Трубка термоусаживаемая 4:1 PTFE-4/1 (33 мм)	2
5	Трубка термоусаживаемая 4:1 PTFE-6/1.5 (35 мм)	2
6	Трубка термоусаживаемая 4:1 PTFE-12.7/3.5 (100 мм)	1
7	Плетенка медная D=10-16 ПМЛ-10x16 (100 мм)	1
8	Трубка термоусаживаемая 4:1 PTFE-25/6.5 (200 мм)	1
9	Тюбик с клеем	1
10	Припой ПОС-61	1

Приспособления и инструменты для монтажа:

1. Линейка метрическая
2. Нож монтажный
3. Бокорезы
4. Плоскогубцы
5. Пресс-клещи ПК-16у или аналог
6. Строительный фен или газовая горелка
7. Стрипер для снятия изоляции

ВАЖНО!!! Перед началом выполнения работ, прочитать инструкцию полностью!

МОНТАЖ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЫ. РЕМОНТ ИЛИ НАРАЩИВАНИЕ СЕКЦИИ КАБЕЛЯ.

Надеть на греющий кабель термоусадку (поз. 8), затем плетенку (поз. 7), затем термоусадку (поз. 6) (см. рис. 1).



Рис. 1

Разрезать ножом и снять оболочку с конца греющего кабеля. Расплести оплетку заземления, не сильно скрутить в жгут и отогнуть в сторону (см. рис. 2).

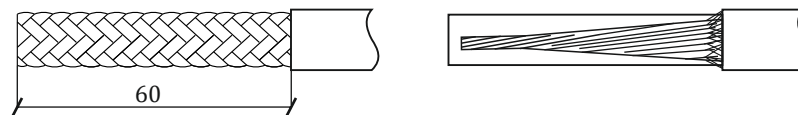


Рис. 2

Разрезать ножом изоляцию кабеля и снять ее, оставив 20 мм (см. рис. 3).

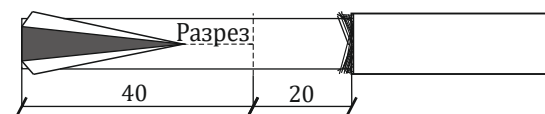


Рис. 3

Кусачками сделать надрезы с торца и вытянуть плоскогубцами токопроводящие жилы из матрицы, затем обрезать ее по уровню изоляции (см. рис. 4).



Рис. 4

*При ремонте или наращивании греющего кабеля оба конца греющего кабеля разделяются и муфтируются одинаково. Обрезать 1 токопроводящую жилу кабеля и надеть на нее термоусадку (поз. 3). Надеть на вторую жилу термоусадку (поз. 4) и усадить обе термоусадки температурой 350°C . Надеть гильзы (поз. 1) и обжать. Надеть термоусадку (поз. 5) на длинную жилу (см. рис. 5). **Важно!** Для уменьшения степени продольной усадки, усадку делать в направлении от одного конца трубки к другому.

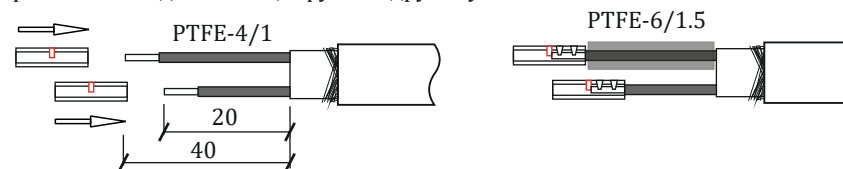


Рис. 5

Второй конец кабеля обработать аналогично, соединить с первым и до конца обжать гильзы. Надвинуть термоусадки (поз. 5) на гильзы и усадить температурой 350°C (см. рис. 6).

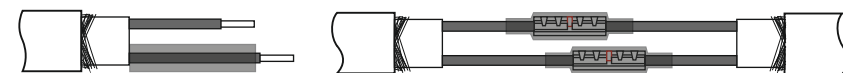


Рис. 6

Нанести клей-герметик (поз. 9) на изоляцию кабеля, надвинуть термоусадку (поз. 6) и усадить ее температурой 350°C (см. рис. 7).

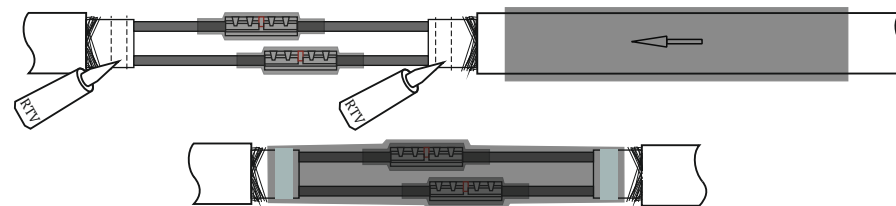


Рис. 7

Надвинуть плетенку (поз. 7) и распрямить обратно оплетки концов кабеля. Обмотать оплетки и плетенку припоем и произвести спайку температурой 350°C . Нанести клей-герметик на оболочку кабеля у обоих концов (см. рис. 8).

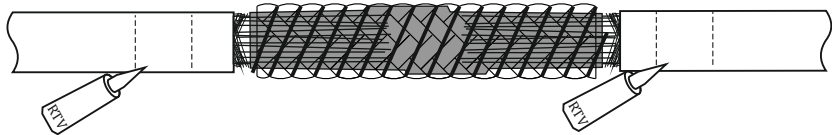


Рис. 8

Надвинуть термоусадку (поз. 8) и усаживать температурой 350°C (см. рис. 9).

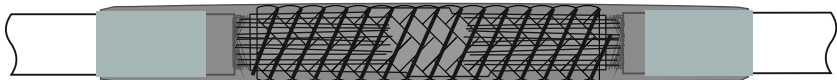


Рис. 9

МОНТАЖ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЫ. ПОДКЛЮЧЕНИЕ СИЛОВОГО КАБЕЛЯ.

Надеть на греющий кабель термоусадку (поз. 8), затем термоусадку (поз. 6) (см. рис. 10).

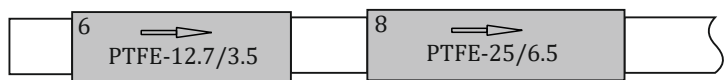


Рис. 10

Разрезать ножом и снять оболочку с конца греющего кабеля. Расплести оплетку заземления и скрутить ее в жгут (см. рис. 11).

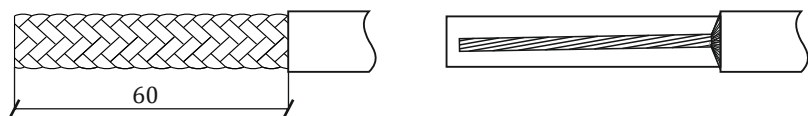


Рис. 11

Разрезать ножом изоляцию кабеля и снять ее, оставив 20 мм (см. рис. 12).

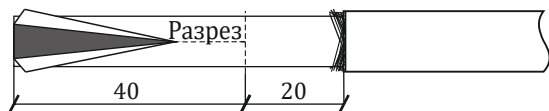


Рис. 12

Кусачками сделать надрезы с торца и вытянуть плоскогубцами токопроводящие жилы из матрицы, затем обрезать ее по уровню изоляции (см. рис. 13).



Рис. 13

Обрезать 1 токопроводящую жилу кабеля и надеть на нее термоусадку (поз. 3). Надеть на вторую жилу термоусадку (поз. 4) и усадить обе термоусадки температурой 350°C. Надеть гильзы (поз.1) и обжать. Надеть термоусадку (поз.5) на длинную жилу (см.рис.5).

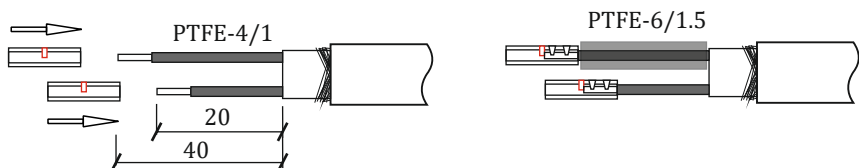


Рис. 14

Внимание! Силовой кабель должен выдерживать температуру эксплуатации до 200-210°C. Снять изоляцию с силового кабеля и зачистить концы на 7 мм. Надеть термоусадку (поз. 5) на длинную жилу. Вставить концы силового кабеля L и N в гильзы и обжать. Надвинуть термоусадки (поз. 5) на гильзы и усадить температурой 340°C (см. рис. 6).

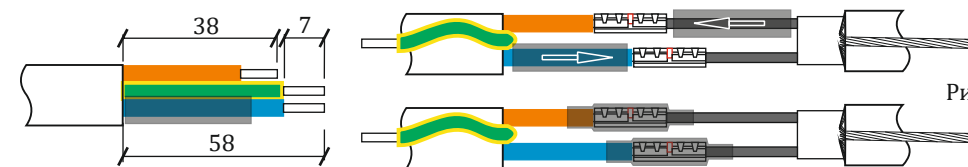


Рис. 15

Нанести клей (поз.9) на изоляцию кабеля (см.рис.16).

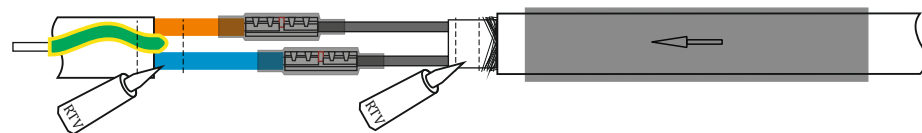


Рис. 16

Надвинуть термоусадку (поз. 6) и усадить ее температурой 340°C (см.рис. 17).

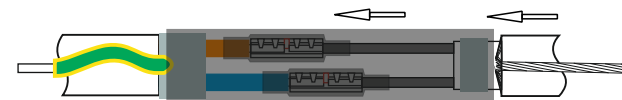


Рис. 17

Соединить РЕ-жилу с оплеткой гильзой (поз. 2) и обжать (см.рис. 18).



Рис. 18

Нанести клей на оболочки кабелей. Надвинуть термоусадку (поз. 8), усадить ее температурой 340°C до выдавливания клея (см. рис. 19).

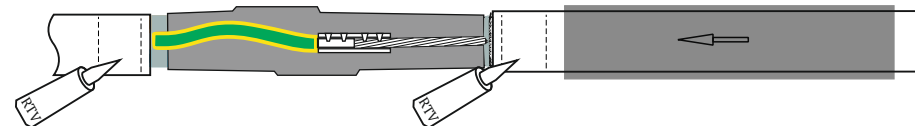


Рис. 19

Законченный вид (см. рис. 20)



Рис. 20

ВАЖНО!!! Для уменьшения степени продольной усадки, усадку делать в направлении от одного конца трубки к другому.