

Комплект EPL Splice предназначен для подключения саморегулирующегося нагревательного кабеля к силовому сечением 3x4,0-6,0 мм² и оконцевания непосредственно на объекте с использованием огневых работ или работ со строительным феном. Максимальная рабочая температура 125 °С. Также может использоваться для ремонта или наращивания длины секции.

Состав комплекта для соединения:

Поз.	Описание	Кол-во, шт
1	Гильза медная луженая ГМЛ 6-4 (КВТ)	3
2	Термоусадочная трубка ТТК-(4:1) -6/1,5 (20 мм)	1
3	Термоусадочная трубка ТТК-(4:1) -6/1,5 (36 мм)	1
4	Термоусадочная трубка ТТК-(4:1) -8/2 (40 мм)	2
5	Термоусадочная трубка ТТК (4:1)-16/4 (100 мм)	1
6	Термоусадочная трубка ТТК (4:1)-20/5 (166 мм)	1
7	Стяжка кабельная 4x150	2

Приспособления и инструменты для монтажа:

1. Линейка метрическая
2. Нож монтажный
3. Бокорезы
4. Плоскогубцы
5. Кримпер для обжима неизолированных гильз
6. Строительный фен или газовая горелка
7. Стрипер для снятия изоляции

Монтаж соединительной муфты.

Надеть на греющий кабель термоусадку (поз. 6), затем термоусадку (поз. 5) (см. рис. 1).

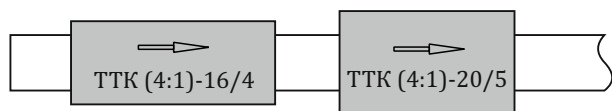


Рис. 1

Разрезать ножом и снять оболочку с конца греющего кабеля. Расплести оплетку заземления и скрутить ее в жгут (см. рис. 2).

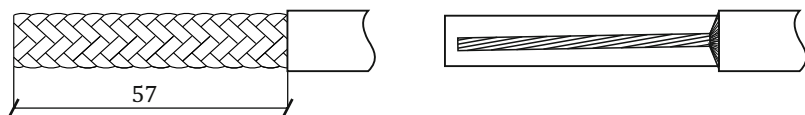


Рис. 2

Разрезать ножом изоляцию кабеля и снять ее, оставив 15 мм (см. рис. 3).

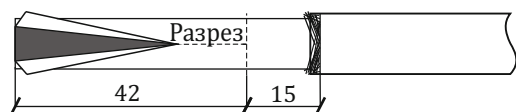


Рис. 3

Кусачками сделать надрезы с торца и вытянуть плоскогубцами токопроводящие жилы из матрицы, затем обрезать ее по уровню изоляции (см. рис. 4).



Рис. 4

Обрезать 1 токопроводящую жилу кабеля и надеть на нее термоусадку (поз. 2). Надеть на вторую жилу термоусадку (поз. 3) и усадить обе термоусадки температурой 120°С. Надеть гильзы (поз.1) и обжать. Надеть термоусадки (поз. 4) (см. рис. 5). *При ремонте или наращивании греющего кабеля оба конца греющего кабеля разделяются и муфтируются одинаково.

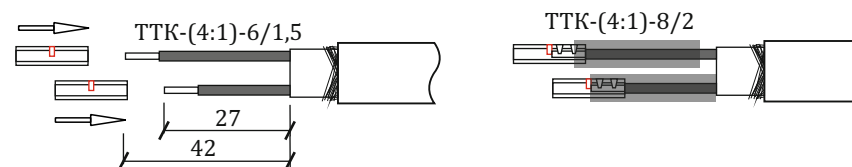


Рис. 5

Снять изоляцию с силового кабеля и зачистить концы на 7 мм. Вставить концы силового кабеля L и N в гильзы и обжать. Надвинуть термоусадки (поз. 4) на гильзы и усадить температурой 120°С (см. рис. 6).

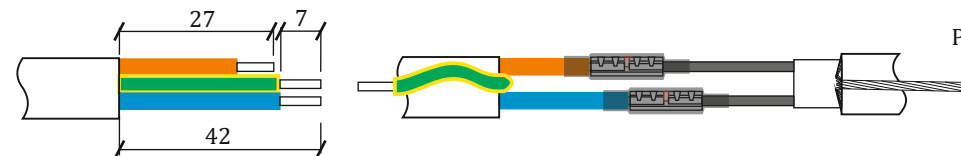


Рис. 6

Надвинуть термоусадку с клеевым слоем (поз. 5) и усадить ее температурой 120°С (см. рис. 7).

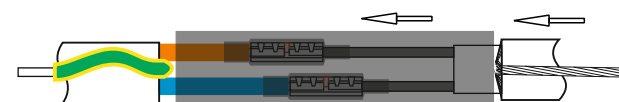


Рис. 7

Соединить РЕ-жилу с оплеткой гильзой (поз. 1) и обжать (см. рис. 8).



Рис. 8

Надвинуть термоусадку с клеевым слоем (поз. 6) и усадить строительным феном. Сразу после усадки затянуть края трубки стяжками (поз. 7) до проявления клеевого слоя (см. рис. 9).



Рис. 9

Монтаж концевой заделки

Состав комплекта для оконцевания:

Поз.	Описание	Кол-во, шт
1	Термоусадочная трубка ТТК (4:1)-12/3 (30 мм)	1
2	Термоусадочная трубка ТТК (4:1)-16/4 (45 мм)	1
3	Капа термоусаживаемая 20/8	1

Аккуратно удалить оболочку кабеля (см. рис.10).

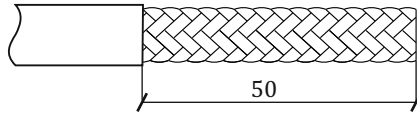


Рис. 10

Отвести экран назад. (см. рис. 11).



Рис. 11

Удалить 25 мм кабеля (см. рис. 12).



Рис. 12

Надеть термоусадочную трубку (поз.1).

Усадить термофеном, обжать кончик трубки плоскогубцами (см. рис. 13).

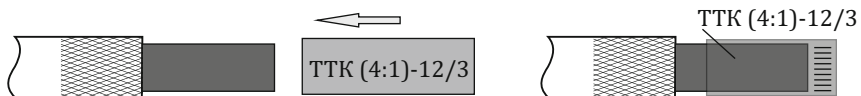


Рис. 13

Сдвинуть экран обратно, расправить, подогнуть (см. рис. 14).

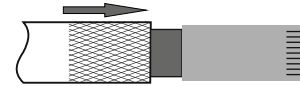


рис. 14 (а)

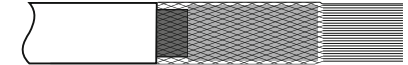


рис.14 (б)

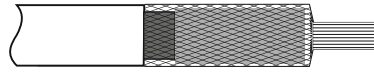


рис. 14 (в)

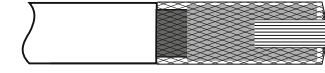


рис. 14 (г)

Рис. 14

Надеть термоусадочную трубку (поз.2), усадить термофеном, обжать кончик плоскогубцами (см. рис. 15)

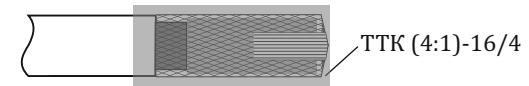


Рис. 15

Надеть концевую капю (поз. 3), усадить термофеном (см. рис. 16).



Рис. 16