

Комплект HXTM Splice предназначен для подключения саморегулирующегося нагревательного кабеля к силовому сечением не более  $3 \times 1,5 \text{ мм}^2$  и концевой заделки непосредственно на объекте с максимальной температурой воздействия  $100^\circ\text{C}$ .

Также может использоваться для ремонта или наращивания длины секции.

\*Не допускается размещение соединительной муфты в трубопроводе с водой под давлением.

## Состав комплекта:

Поз.	Описание	Кол-во, шт
1	Гильзы соединительные изолированные ГСИ(н) 1.5	2
2	Гильза медная луженая ГМЛ(о)-1.5/2.5	1
3	Термоусадочная трубка ТУТнг-LS-2/1, черн (20 мм)	1
4	Термоусадочная трубка ТУТнг-LS-2/1, черн (40 мм)	2
5	Термоусадочная трубка с клеем ТТК (3:1)-9/3 (90 мм)	1
6	Термоусадочная трубка с клеем ТТК (4:1)-16/4 (140 мм)	1
7	Термоусадочная капя ОГТ-11/4	1
8	Термоусадочная трубка с клеем ТТК (3:1)-12/4 (50 мм)	1

## Приспособления и инструменты для монтажа:

- |                        |  |
|------------------------|--|
| 1. Линейка метрическая | 4. Кримпер для обжима изолированных наконечников |
| 2. Нож монтажный       | 5. Кримпер для обжима неизолированных гильз      |
| 3. Бокорезы            | 6. Строительный фен                              |
| 4. Плоскогубцы         | 7. Стрипер для снятия изоляции                   |

## Монтаж соединительной муфты.

Обрезать от термоусадки (поз. 5) 10 мм (см. рис. 1). \*При ремонте или наращивании саморегулирующегося кабеля обрезать не нужно! Надеть на греющий кабель термоусадку (поз. 6), затем надеть на кабель термоусадку (поз. 5) (см. рис. 2).

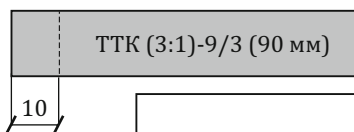


Рис. 1

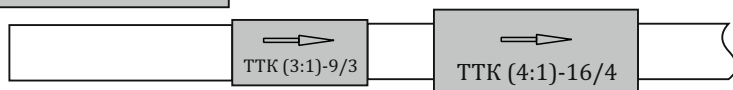


Рис. 2

Разрезать ножом и снять оболочку с конца греющего кабеля. Расплести оплетку заземления и скрутить ее в жгут (см. рис. 3).

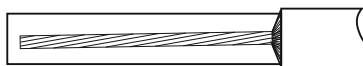
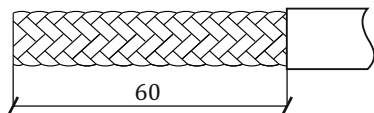


Рис. 3

Разрезать ножом изоляцию кабеля и снять ее, оставив 13 мм (см. рис. 4).

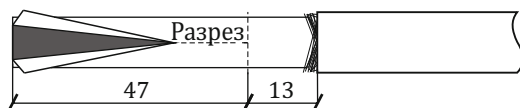


Рис. 4

Ножом вдоль боковых граней матрицы сделать легкие надрезы. Бокорезами сделать надрезы с торца и вытянуть плоскогубцами токопроводящие жилы из матрицы, затем обрезать ее по уровню изоляции. Обрезать 1 токопроводящую жилу греющего кабеля (см. рис. 5).

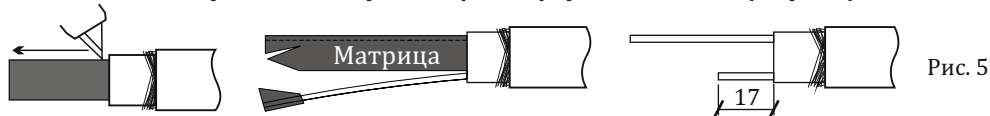


Рис. 5

Разрезать пополам термоусадку (поз. 3) и надеть ее на короткую жилу, надеть на вторую жилу термоусадку (поз. 4). Усадить их температурой 110°C. Надеть гильзы (поз.1) и обжать. Снять изоляцию с силового кабеля и зачистить концы на 7 мм (см. рис. 6). \*При ремонте или наращивании греющего кабеля оба греющих кабеля разделяются одинаково (см. рис. 6).

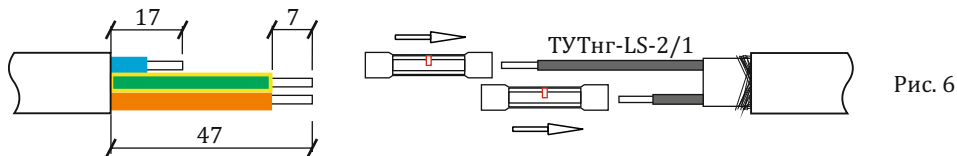


Рис. 6

Развести РЕ-жилу и оплетку. Изогнуть, соединить проводники L и N гильзами и обжать. Распрямить проводники L и N, надвинуть на них термоусадку (поз. 5) и усадить ее температурой 120°C. (см. рис. 7)

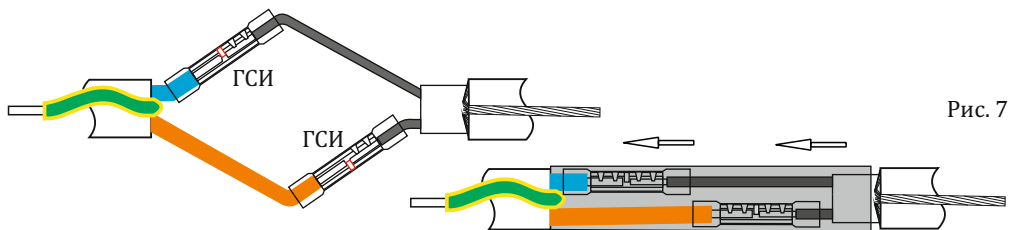


Рис. 7

Соединить РЕ-жилу с оплеткой гильзой (поз. 2) и обжать (см. рис. 8).

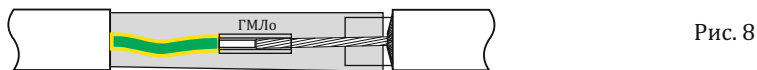


Рис. 8

Надвинуть на них термоусадку (поз. 6) и усадить ее температурой 120°C. (см. рис. 9).

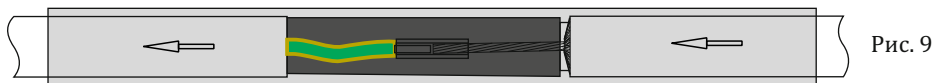


Рис. 9

### Концевая заделка.

Срезать оболочку с конца кабеля. Обрезать оплетку. Откусить одну жилу 3-4 мм. Надеть капю (поз. 7) и усадить ее температурой 120°C. Надеть термоусадку (поз. 8) и усадить ее температурой 120°C (см. рис. 10)

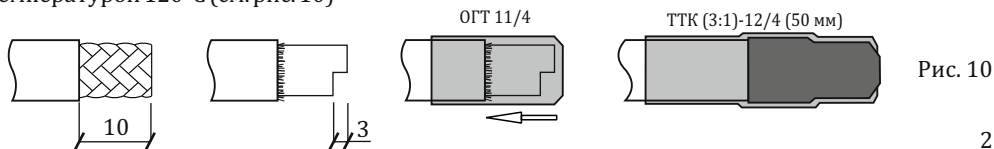


Рис. 10