

Комплект LXHTR Splice предназначен для подключения саморегулирующегося нагревательного кабеля к силовому сечением $3 \times 1,5-2,5 \text{ мм}^2$ непосредственно на объекте с использованием огневых работ или работ со строительным феном. Максимальная рабочая температура $125 \text{ }^\circ\text{C}$. Также может использоваться для ремонта или наращивания длины секции.

Состав комплекта:

| Поз. | Описание | Кол-во, шт |
|------|---|------------|
| 1 | Гильза медная луженая ГМЛ(о)-2.5/6 | 3 |
| 2 | Термоусадочная трубка ТУТнг-LS-5/2.5 (20 мм) | 2 |
| 3 | Термоусадочная трубка ТУТнг-LS-5/2.5 (36 мм) | 2 |
| 4 | Термоусадочная трубка ТУТнг-LS-6/3 (30 мм) | 2 |
| 5 | Термоусадочная трубка с клеем ТТК (3:1)-18/6 (100 мм) | 1 |
| 6 | Термоусадочная трубка с клеем ТТК (3:1)-18/6 (166 мм) | 1 |
| 7 | Стяжка кабельная КСС «NORD» 4x150 | 2 |

Приспособления и инструменты для монтажа:

1. Линейка метрическая
2. Нож монтажный
3. Бокорезы
4. Плоскогубцы
5. Кримпер для обжима неизолированных гильз
6. Строительный фен или газовая горелка
7. Стрипер для снятия изоляции

Монтаж соединительной муфты.

Надеть на греющий кабель термоусадку (поз. 6), затем термоусадку (поз. 5) (см. рис. 1).

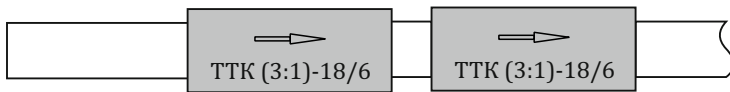


Рис. 1

Разрезать ножом и снять оболочку с конца греющего кабеля. Расплести оплетку заземления и скрутить ее в жгут (см. рис. 2).

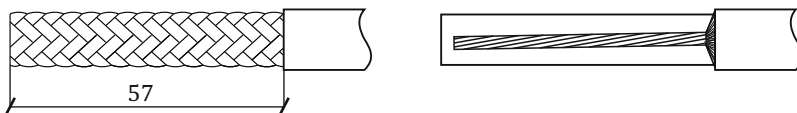


Рис. 2

Разрезать ножом изоляцию кабеля и снять ее, оставив 15 мм (см. рис. 3).

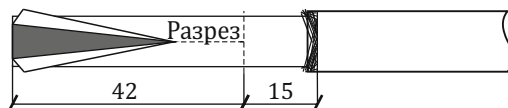


Рис. 3

Кусачками сделать надрезы с торца и вытянуть плоскогубцами токопроводящие жилы из матрицы, затем обрезать ее по уровню изоляции (см. рис. 4).



Рис. 4

Обрезать 1 токопроводящую жилу кабеля и надеть на нее термоусадку (поз. 2). Надеть на вторую жилу термоусадку (поз. 3) и усадить обе термоусадки температурой 120°C. Надеть гильзы (поз.1) и обжать. Надеть термоусадки (поз. 4) (см. рис. 5). *При ремонте или наращивании греющего кабеля оба конца греющего кабеля разделяются и муфтируются одинаково.

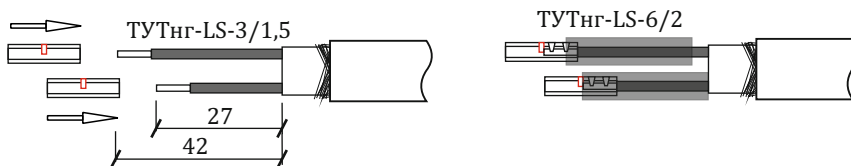


Рис. 5

Снять изоляцию с силового кабеля и зачистить концы на 7 мм. Вставить концы силового кабеля L и N в гильзы и обжать. Надвинуть термоусадки (поз. 4) на гильзы и усадить температурой 120°C (см. рис. 6).

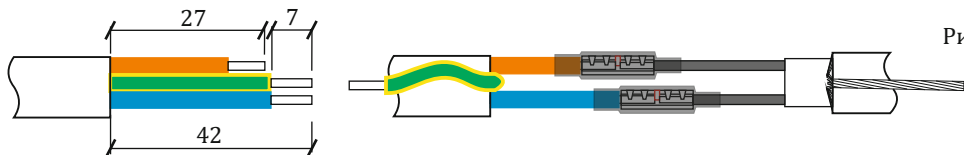


Рис. 6

Надвинуть термоусадку с клеевым слоем (поз. 5) и усадить ее температурой 120°C (см. рис. 7).

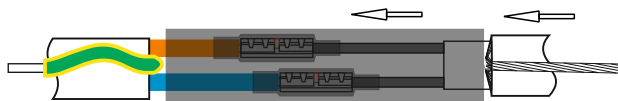


Рис. 7

Соединить РЕ-жилу с оплеткой гильзой (поз. 1) и обжать (см. рис. 8).

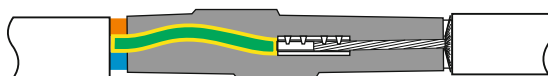


Рис. 8

Надвинуть термоусадку с клеевым слоем (поз. 6) и усадить строительным феном. Сразу после усадки затянуть края трубки стяжками (поз. 7) до проявления клеевого слоя (см. рис. 9).



Рис. 9